

- [Przejdź do menu głównego ALT + 0](#)
- [Przejdź do treści ALT + 1](#)
- [Mapa strony ALT + 2](#)
- [panel WCAG ALT + 3](#)
- [Przejdź do wyszukiwarki ALT + 4](#)
- [Deklaracja Dostępności ALT + 5](#)



Urząd Miasta Ciechanów

<https://www.umciechanow.pl//main/aktualnosci/Dni-Ciechanowa-koncerty-charytatywny-Mecz-z-Gwiazdami-Kupalnocka-orkiestry-dete/idn:5149/printpdf>

Drukuj grafikę : [tak](#) / [nie](#)

Dni Ciechanowa: koncerty, charytatywny Mecz z Gwiazdami, Kupalnocka, orkiestry dęte

12 czerwca 2017

kategoria:

Aktualności strona główna





W ramach tegorocznych Dni Ciechanowa od 23 do 25 czerwca zorganizowany zostanie szereg różnorodnych wydarzeń. W piątek od godz. 17.00 na błoniach zamkowych będzie trwało Discopolowanie, w sobotę o godz. 12.00 na miejskim stadionie odbędzie się charytatywny Mecz z Gwiazdami, a o godz. 19.00 na błoniach zamkowych Kupalnocka. Na niedzielę na godz. 12.00 zaplanowany jest koncert orkiestr dętych OSP, od godz. 11.00 zorganizowana zostanie strefa ANTY-RAK.

W ramach Discopolowania zagrają: Active, CamaSutra, Playboys, Piękni i Młodzi, Andre oraz Cliver. Na scenie będzie również DJ, przeprowadzony zostanie „Talent Show” dla początkujących zespołów oraz jeden z etapów wyborów „Miss Discopolowania 2017”. Na błoniach powstanie strefa dla dzieci oraz część gastronomiczna. Relacje z wydarzenia będą prezentowane na antenie POLO TV.

Kolejnego dnia w samo południe na bocznym boisku na stadionie miejskim rozegrany zostanie charytatywny Mecz z Gwiazdami. Wśród zawodników Reprezentacji Artystów Polskich będą m.in. Marcin Mroczek, Rafał Mroczek, Radosław Majdan, Rafał Maserak, Jarosław Jakimowicz, Piotr Świerczewski, Przemysław Cypriański, Robert Moskwa. RAP zmierzy się z ciechanowską drużyną składającą się głównie z samorządowców, urzędników, przedsiębiorców. Dla publiczności zostaną zorganizowane konkursy i pokazy, będzie można zrobić sobie zdjęcia z artystami czy wziąć autografy. Mecz będzie miał cel charytatywny. Symbolicznym biletem wstępu będzie dobrowolny datek do puszki. Zebrane pieniądze zostaną przekazane na rzecz 7-letniej niepełnosprawnej Liwii Krzemińskiej z Ciechanowa. Dziewczynka cierpi na epilepsję, ADHD, niezgrabność ruchową i zaburzenia psychiczne. Liwię i jej dwie siostry, Agatę i Sarę, samotnie wychowuje mama. Boryka się z wieloma problemami, w tym również finansowymi. Liwka przeszła w tym roku poważną operację gastryczną, a z obecnych badań wynika, że stan zdrowia dziewczynki pogarsza się. Potrzebuje wsparcia m.in. na rehabilitację i hipoterapię.

W sobotę o godz. 19.00 na błoniach zamkowych odbędzie się, współorganizowany z Powiatowym Centrum Kultury i Sztuki, Koncert Galowy Międzynarodowych Spotkań Folklorystycznych KUPALNOCKA 2017. Wystąpią: Ludowy Zespół Artystyczny „Ciechanów” oraz „Mały Ciechanów”, Chór Ludowy z Gruduska, Zespół Folklorystyczny „Beregynia” z ukraińskiego miasta Chmielnicki - miasta partnerskiego Ciechanowa oraz na zakończenie - „Kapela Brodów”. Podczas Koncertu Galowego zostanie rozstrzygnięty V Konkurs na najładniejszy Wianek Świętojański. Przed galą, o godz. 17.00, w PCKiSz odbędzie się spotkanie artystów z władzami miasta i powiatu, następnie o godz. 18.00 ruszy korowód, który przejdzie ulicami: Strażacką, Zieloną Ścieżką, przez plac Kościuszki, Warszawską, placem Jana Pawła II, ulicą Wodną na błonia zamkowe.

W niedzielę, 25 czerwca, zorganizowany zostanie Ciechanowski Przegląd Orkiestr dętych OSP, połączony z obchodami 135 lecia ciechanowskiej OSP. Orkiestry spod pomnika św. Piotra przejdą ulicą Warszawską

na plac Jana Pawła II, gdzie o godz. 12.00 odbędzie się koncert.

Również na placu, od godz. 11.00, wolontariusze we współpracy z DKMS zorganizują strefę ANTY-RAK, gdzie prowadzona będzie rejestracja potencjalnych dawców szpiku. O godz. 16.00 na ulicy Warszawskiej (od strony pl. Jana Pawła) ruszy Bieg przeciwko białaczce ku pamięci Karoliny Kubickiej. O godz. 18.00 przed ratuszem wystąpi zespół ThiSide oraz teatr ognia MAORI.

Głównymi organizatorami Dni Ciechanowa są: Urząd Miasta Ciechanów i Ciechanowski Ośrodek Edukacji Kulturalnej STUDIO we współpracy z Miejskim Ośrodkiem Sportu i Rekreacji.

[poprzednia](#) [powrót do listy **aktualności**](#) [następna](#)